

MODELL: BS384V1/ BS384V2 SMD-BESTÜCKUNGSAUTOMAT



KURZÜBERSICHT

- Hohe Genauigkeit und Flexibilität für 0201 (0.6 mm x 0.3 mm), SOIC, PLCC, BGA, μ BGA, CSP, QFP (0.3 mm Raster)
- Berührungsloses Encodersystem garantiert hohe Wiederholgenauigkeit
- Smart Feeder ID System ermöglicht automatische Positionsprüfung der Zuführeinrichtung, automatisches und schnelles Aufrüsten und leichtes Programmieren
- Ideal für kleine & mittlere Stückzahlen
- COGNEX Zentriersystem „Vision On the Fly“
- Optisches Zentriersystem für fine pitch QFP & BGA
- Eingebautes Kamerasystem für intelligente, automatische Referenzpunkterkennung
- Dispensersystem
- Optische Inspektion für vor und nach der Produktion
- Windows 2000 Software
- Universelle CAD-Konvertierung
- Bis zu 6400 BT / Std.
- Kugelgewindetriebe in X- und Y-Achse
- 128 intelligente Auto Tape Feeder anbringbar

Die SMD-Bestückungsautomaten der Modellreihe BS384 wurden speziell für das schnelle und hochgenaue Bestücken von kleinen und mittleren Losgrößen entwickelt.

BS384 ist mit den Modellreihen BS391 und BS683 kompatibel, wobei auch die Feeder untereinander wechselbar sind. Auf diese Weise garantieren wir höchste Zuverlässigkeit und einfache Wartung bei allen Modellen.

Auf Grund der Verwendung von Kugelgewindetrieben in Verbindung mit DC-Servomotoren wird eine hohe Wiederholgenauigkeit garantiert. Die Modellreihe BS384 ist zu dem mit dem berührungslosen optischen Zentriersystem COGNEX ausgestattet, das eine Bildverarbeitung direkt am Bestückkopf „Vision on the Fly“ ermöglicht.

MODELL: BS384V1/ BS384V2
SMD-BESTÜCKUNGSAUTOMAT



AUTOTRONIK-SMT GmbH
Sulzbacher Str. 111
92224 Amberg, Deutschland
tel +49 (0)9621-600 691
fax +49 (0)9621-600 692
mail office@autotronik-smt.com
www.autotronik-smt.de

DETAILS

Stabiles und verwindungssteifes mechanisches Design

Die Modelle der Baureihe BS384 haben eine geschweißte Stahlrahmenkonstruktion und sind daher sehr stabil und verwindungssteif. Durch den Einsatz von Hochleistungskugelumlauf Führungen und Gewindrieben garantieren wir eine hohe Lebensdauer.

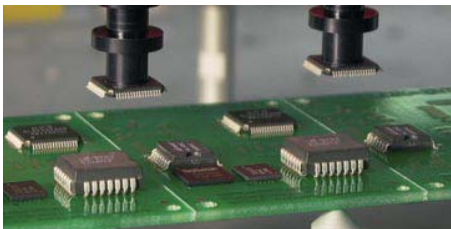


Berührungsloses Encodersystem

Die berührungslosen Linear-Encoder in Verbindung mit DC-Servomotoren garantieren eine extrem hohe Wiederholgenauigkeit, sowie eine hohe Lebensdauer des Encoder Systems, das nach dem „Closed Loop“-Prinzip arbeitet.

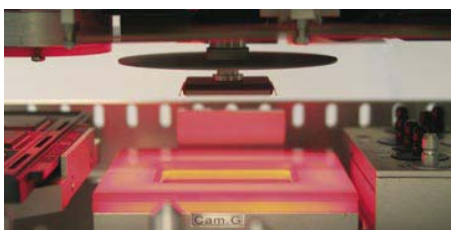
COGNEX Zentriersystem „Vision on the Fly“

COGNEX ist ein berührungsloses optisches Zentriersystem, das direkt an dem Bestückkopf angebracht ist. Es ermöglicht die optimale Vermessung von SMD-Bauteilen wie 0201, SOIC, PLCC, CSP, µBGA, BGA & QFP sowie Odd-Form-Bauteile.



„Bottom Vision“ Kamera

Zusätzlich ist eine stationäre „Bottom Vision“ Kamera verfügbar, die Bauteile von 16 x 16 mm bis 38 x 38 mm vermessen kann.



Dispensersystem

Optional ist ein Dispenserkopf für Klebstoff und Lötpaste lieferbar. Bestens geeignet für schnelle und kleine Fertigungslose ohne Herstellung von Schablonen.

Intelligente Referenzpunkterkennung

Neben Standard-Referenzpunkten werden auch quadratische SMD-Pads oder Durchkontaktierungen als Referenzmarken erkannt.

Optische Inspektion

Die softwareunterstützte Teach-In Kamera ermöglicht dem Anwender, die Bauteilplatzierung, den Lötpastendruck sowie die Lötqualität zu kontrollieren.

Auto Tape Feeder (KFTA)

Für die Modellreihe BS384 sind intelligente Tape Feeder in den Gurtbreiten 8 mm, 12 mm, 16 mm, 24 mm, 32 mm und 44 mm, 56 mm sowie 72 mm lieferbar. Für 0201 / 0402 sind darüber hinaus auch Halbschritt Feeder (2 mm Vorschub) verfügbar.



Feeder Rack (FR-32K)

Das FR-32K kann mit 32 x 8 mm KFTA Feeder oder mit 30 x 8 mm IC-Stangen (1x KFTB-2 / 1x KFTB-4) aufgerüstet werden.

Transportbandsystem

Mit dem optionalen Transportbandsystem mit SMEMA Interface besteht die Möglichkeit, mit anderen Maschinen inline zu arbeiten.



Universelle IC-Stangenfeeder

Der universelle IC-Stangenfeeder KFTB ist eine Kombination von Vibrationsfeeder und Transportband, der IC-Stangen mit einer Breite bis zu 50 mm verarbeiten kann.

K FTB-2 (10 x 8 mm IC- Stangen)

K FTB-4 (20 x 8 mm IC- Stangen)



Optionale CAD-Anbindung

Neben der direkten Eingabe der Daten durch die Teach-in Kamera, ist ein universelles CAD Konvertierungsprogramm für den direkten Transfer von CAD-generierten Bestückdaten lieferbar.

Gepuffertes Werkzeug

Mit dem gepufferten Werkzeug wird automatisch der Platzierdruck für verschiedene Bauteilhöhen bestimmt. Diese Sicherheitseinrichtung schützt das Bestückwerkzeug und das Bauteil bei falscher Eingabe der Bauteilhöhe.

Remote Service Kit

Optional lieferbar ist auch ein Remote Service Kit, mit welcher die Maschinen via Internet zu bedienen sind. Auf diese Weise kann die Programmierung und Kalibrierung sowie der Service von unserem weltweit agierenden Service Center aus durchgeführt werden.

SPEZIFIKATION

- Zahl der Bestückköpfe (Vision on the Fly):
BS384V1: 1 / BS384V2: 2
 - Maximale Geschwindigkeit
(unter optimalen Bedingungen):
BS384V1: 4000 BT/Std. / BS384V2: 6400 BT/Std.
 - Bestückungskapazität (8 mm)
ohne Transportband: bis zu 128 Tape Feeder
 - Bestückungskapazität (8 mm)
mit Transportband: bis zu 64 Tape Feeder
 - IC Tray-Kapazität :
bis zu 2 Waffle Trays
 - Komponenten-Größe (mm)
 - Kleinste: 0.6 x 0.3 mm
 - Größte: 16 x 14 mm
 - 38 x 38 mm
(mit der optionalen Bottom Vision BV38)
 - 50 x 50 mm
(mit der optionalen Bottom Vision BV50)
 - Auflösung:
 - X / Y Achse 0.005 mm DC Servo Motor
 - Z Achse 0.02 mm DC Servo Motor
 - Rotation:
 - 0 bis 360° (0.045°/ Schritt) DC Servo Motor
 - XY Antrieb:
 - Kugelumlauftriebe mit DC-Servomotoren
 - Platziergenauigkeit: +/- 0.03 mm
 - Wiederholgenauigkeit: +/- 0.01 mm
 - LP-Größe:
 - 415 mm x 405 mm (bei 32 x 8 mm Tape Feeder)
 - 370 mm x 362 mm (bei 128 x 8 mm Tape Feeder)
 - Programmierung:
 - direkte Eingabe
 - Teach-in-Kamera
 - CAD-Anbindung (optional)
 - Bauteilerkennung: durch Bildverarbeitung
 - Steuerung: Industrie-PC
 - Abmessungen: 1150 x 1000 x 1300 mm (L x B x H)
 - Gewicht: 450 kg
 - Leistung: 230 V / AC
 - BS384V1: 1800 W
 - BS384V2: 2100 W
 - Druck: 75 psi (5.5 bar)
- Technische Änderungen vorbehalten