

Wellenlötanlage ATF 13/25



Lead-free ready



Maschinenbeschreibung:

- Bleifrei fähig
- Schaumfluxer im Edelstahlbehälter
- IR-Vorheizung mit Ceranglasabdeckung
- Doppellötwellen mit direkt angetriebenen Pumpen
- Wellenintervall
- Doppelseitiger antistatischer Gurt
- Mikroprozessor-Steuerung
- Leichte Zugänglichkeit durch anwenderfreundliche Konstruktion

Optionen:

- Sprühfluxer
- Integrierter Filter über Sprühfluxer
- Konvektionsvorheizung
- Tunnel über Vorheizung
- Stickstoffsystem im Bereich Lötwellen
- Pin Code Lesestation
- 3-farbige Signalleuchte
- Wechseltiegel
- Untergestell, mit oder ohne Verkleidung
- Handling- und Peripheriesysteme
- PC-Steuerung

Technische Beschreibung Wellenlötanlage ATF 13/25



Anlagenkonzept

- Gestell aus verschweißtem Vierkantrrohr
- Sicherheitsscheiben in den aufklappbaren Hauben gewährleisten ungehinderten Blick auf den Lötprozess

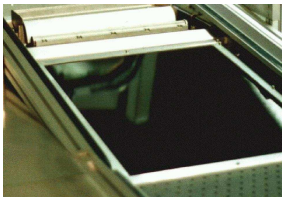
- Zwei Absaugstutzen (über Fluxer und Tiegel)
- Konstruiert für optimale Zugänglichkeit
- Untergestell (mit oder ohne Verkleidung)



Fluxer

- Schaumfluxer als Standard
- Alle Teile aus VA Blech gefertigt und somit leicht zu reinigen

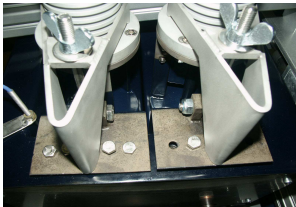
- Sprühfluxer mit integriertem Filter
- Flussmittelmenge programmierbar



Vorheizung

- Effiziente Vorheizung durch bauteileschonende mittelwellige Quarzglas-Strahler
- Leicht zu reinigende Ceranglasabdeckung

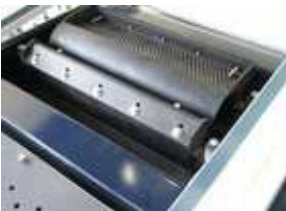
- Digitale Ist-Wertanzeige am Bedientableau
- Konvektion



Bleifreier Löttiegel

- Kombination keramische Composit Beschichtung (Tiegel) und thermisch-chemische Behandlung (Düsen)
- Direkt angetriebene Lotpumpen
- Schnellverriegelung der Lotpumpen

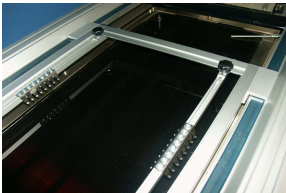
- Leicht demontierbare Lotkanäle und Düsen
- Digitale Ist-Wertanzeige der Lottemperatur
- Wechseltiegel



Lötwellen

- Ein speziell entwickeltes Ansaugsystem verhindert das Durchspülen von Krätze
- Getrennt regelbare Wellenhöhen über Mikroprozessor-Steuerung

- Die Anlage ist standardmäßig mit zwei Wellen ausgerüstet (Lambda- und Chipwelle)
- Wellenintervall



Transport

- Doppelseitiger antistatischer Gurt
- Ruckfreier Antrieb (soft-drive)
- Geschwindigkeit stufenlos einstellbar von 0-2 m/min.

- 1 Lötrahmen inklusive
- Winkelverstellung von 5 bis 9 Grad
- Digitale Anzeige am Display



Steuerung

- Mikroprozessorsteuerung
- Bedienerfreundliche Menüführung, mehrsprachig
- Integrierte Zeitschaltuhr
- 99 speicherbare Programme

- PIN-Code Lesestation
- PC-Software



PC-steuerung(Optional)

- Zur Profilverwaltung und Dokumentation des Lötprozess.
- Mit Passwortschutz
- Inkl. Netzwerkanschluss über LAN
- Inkl. Flachbildschirm

Überreicht durch:

A/T/F GmbH

Bildstraße 27
 D-97903 Collenberg
 Tel: + 49 9376 9711 0
 Fax: + 49 9376 9711 29
 e-mail: info@atf-collenberg.de
 www.atf-collenberg.de